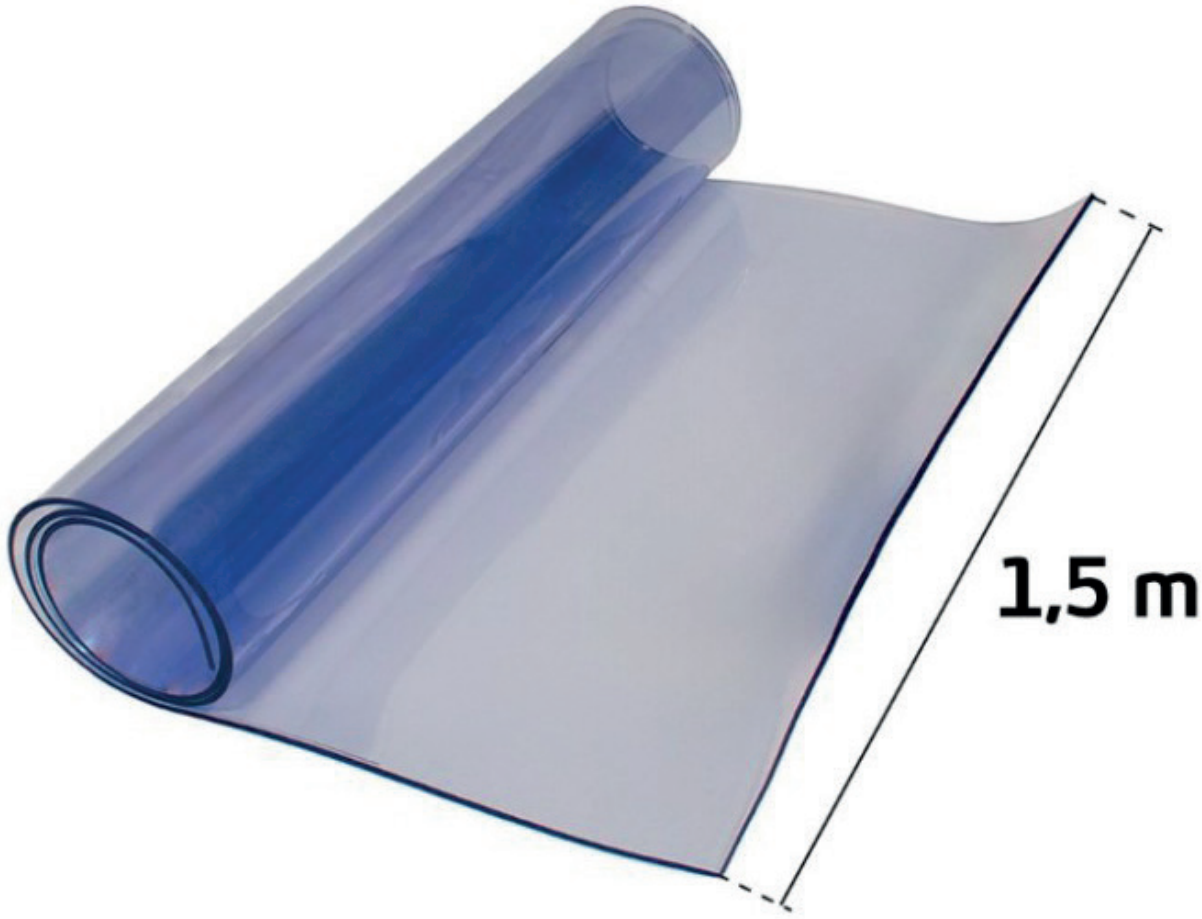
MECAMONTAGE
Equipement

FICHE TECHNIQUE

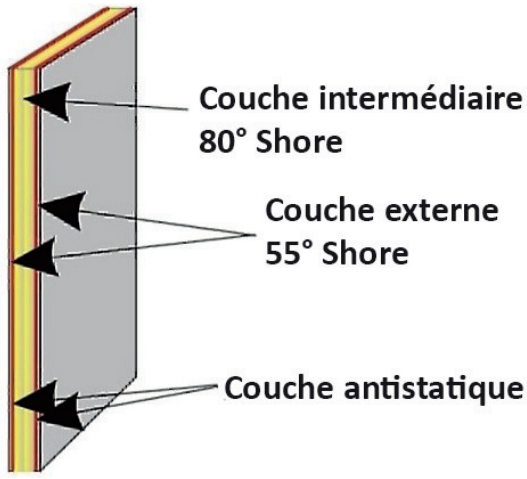
Tapis cutting mat ESD

Auto-cicatrisant

Réf. 64-13092



Le Cutting Mat Antistatic est un recouvrement antistatique de 5 mm d'épaisseur, en bi-composant transparent pour découpe. Il est spécialement étudié pour les lames de cutter.
Après la découpe, la matière 'auto-cicatrisante' n'est pas marquée par les coups de lames et gardera sa planéité d'origine. Indispensable pour mettre au format les supports numériques imprimés.



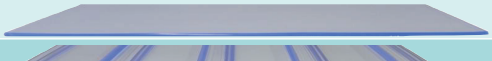
MECAMONTAGE
Equipement

FICHE TECHNIQUE

Tapis cutting mat ESD

Auto-cicatrisant

Réf. 64-13092

PROPRIÉTÉ	Méthode d'essai	Données techniques
DENSITÉ	DIN 53479/A	1,21 g/cm3± 0,03
TEMPÉRATURE DE RUPTURE À FROID	DIN EN 1876-2	env. - 35 °C
TEMPÉRATURE D'UTILISATION MIN.	35.008 / 35.010	env. -5° C
TEMPÉRATURE D'UTILISATION MAX.	35.008 / 35.010	env. +60 C°
ABSORPTION D'EAU	DIN 53472	0,1% - 1%
ALLONGEMENT À LA RUPTURE	ISO 527	≥ 360 %
CONTRAINTE DE RUPTURE	ISO 527	≥18 MPa
RÉSISTANCE À LA DÉCHIRURE	DIN 53515	≥ 5 N/mm
INFLAMMABILITÉ	DIN 53382/DIN4102/B2	Normalement inflammable B2
COMPORTEMENT AU FEU DE BORD	DIN 53382/2/DIN4102/B2	auto-extinguible
COMPORTEMENT AU FEU	DIN 53382/2/DIN4102/B2	Ne brûle pas ou ne s'allume pas
TRANSMISSION DE LA LUMIÈRE		≥ 80 %
INSONORISATION	DIN 52210	Environ 30 dBa
DURETÉ SELON SHORE A (TEMPS DE PRESSION 15 S)	DIN 53505	77 ± 3
RÉSISTANCE DE SURFACE	IEC93	6,5 x 1010 Ω
CONFORMITÉ REACH		Par la présente, nous confirmons le respect du règlement (CE) n° 1272/2008 du Parlement européen et du Conseil du 16.12.2008 (règlement REACH) : Document : 35.005 Nous confirmons par la présente la conformité avec l'ordonnance (CE) n° 1272/2008 (classification, identification) le Parlement européen et le Conseil du 16.12.2008 (ordonnanceREACH) et l'ordonnance (EC) no. 1907/2006 (enregistrement, évaluation,admittance and restriction of chemicals) (document 35.027).
SANS HAP		Aucun hydrocarbure aromatique polycyclique n'est utilisé dans la fabrication des matières premières. Ne pas devenir polycyclique lors de la production des matières premières hydrocarbures aromatiques utilisés
SANS SILICONE		Le silicone ne fait pas partie de la formule des granulés ni du processus de fabrication. Le silicone ne fait partie ni de la formule des granulés ni du processus de fabrication.
ROHS	2011/65/UE du Parlement européen	Les matières premières pour la fabrication répondent aux exigences : Document 35.012 Raw materials for the production meet the requirements
MÉTAUX LOURDS		Par la présente, nous confirmons et assurons que les matières premières que nous utilisons contiennent aucun des métaux lourds mentionnés ici : Pb plomb (plumbum), Cd cadmium, Cr Chrome VI, Hg Mercure (hydrargyrum), Zn Zinc (document 35.027) Par la présente, nous confirmons et assurons que les métaux lourds mentionnés ici ne sont pas contenus dans les matières premières que nous utilisons pour la production des bandes de pvc souple fournies à nos clients : Pb plomb (plumbum), Cd cadmium, Cr chrome VI, Hg mercure (hydrargyrum), Zn zinc (document 35.027)
DIMENSIONS STANDARD	Profil A	Largeur : 200 - 2000 mm, Épaisseur : 1 - 12 mm
LONGUEURS DE ROULEAUX STANDARD	Profil B	Largeur : 200 - 400 mm, Épaisseur : 1 - 12 mm
COULEURS DISPONIBLES		transparent clair, transparent bleu, transparent rouge, etc. (autres sur demande)
PROFILS DISPONIBLES	Profil A	
	Profil B	

MECAMONTAGE - 11 rue Benjamin Franklin, ZA du Guimand, 26120 Malissard
Tél. 04 75 85 21 56- E-mail : mecamontage@mecamontage.com- www.mecamontage.com