MECAMONTAGE
Equipement

FICHE TECHNIQUE

Structure de poste Evo Memory L

Structure de poste de travail réglable en hauteur électriquement





ELECTRIQUE

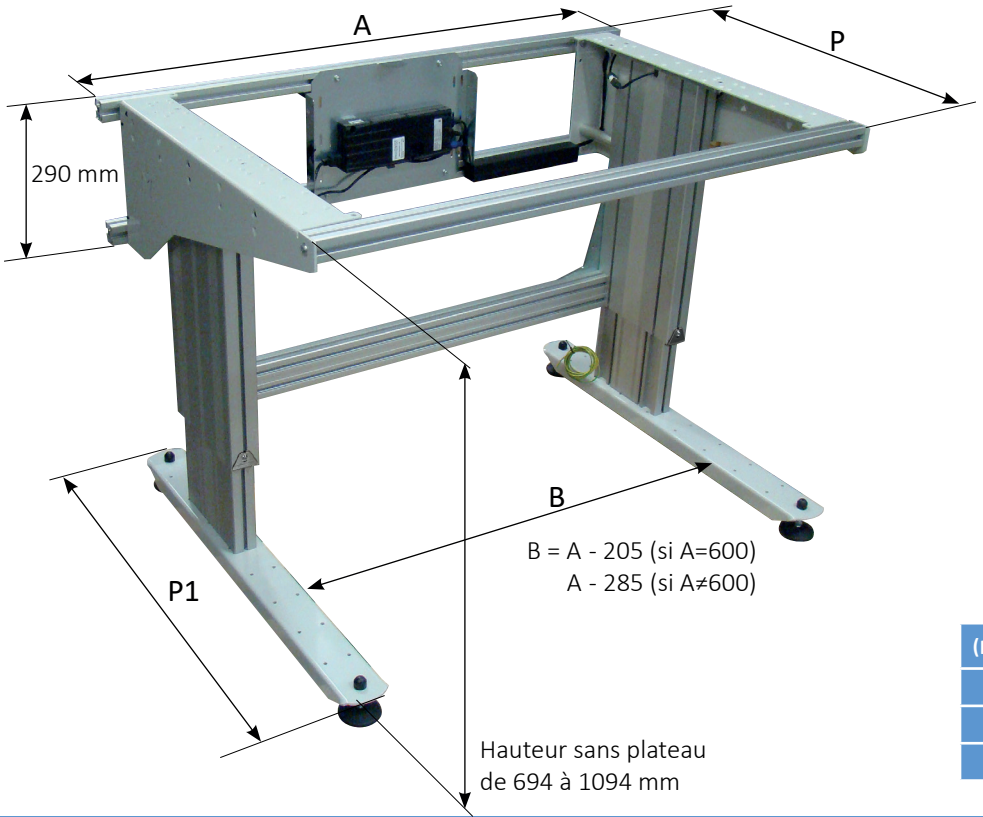
350 kg Maxi
CHARGE MAXI

550 kg Maxi
CHARGE MAXI

FABRICATION

NE PAS ETRE ASSIS AU POSTE PENDANT LE REGLAGE EN HAUTEUR

Charge maxi : 350 kg ou 550 kg pour toutes les dimensions en estimant un plateau au maxi de 50 kg



(A) LONGUEUR STRUCTURE	
MONTANTS PERFORÉS	MONTANTS PROFILES ALUMINIUM
600	600
750	750
823	823
1030	1106
1230	1273
1530	1573
/	1606
1830	1873
/	1912
2030	2073

(P1) PROFONDEUR
600
750
900

(P) PROFONDEUR	
600 - P =	490
750 - P =	640
900 - P =	790

MECAMONTAGE - 11 rue Benjamin Franklin, ZA du Guimand, 26120 Malissard
Tél. 04 75 85 21 56- E-mail : mecamontage@mecamontage.com- www.mecamontage.com

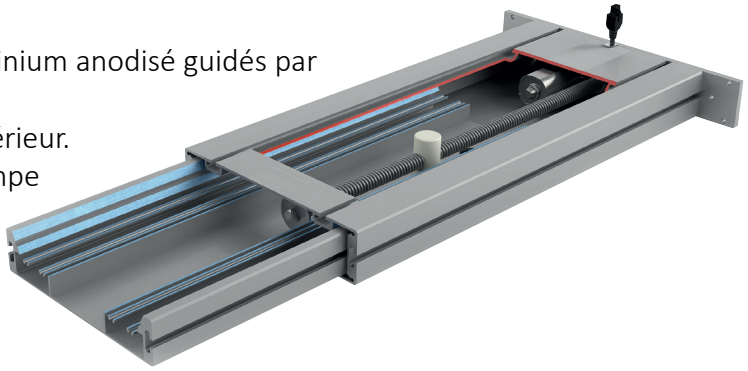
MECAMONTAGE
Equipement

FICHE TECHNIQUE

Structure de poste Evo Memory L

Structure de poste de travail réglable en hauteur électriquement

Colonne électrique



La jambe est composée de deux profilé incolore en aluminium anodisé guidés par des patins en plastique.

• Le profil intérieur est actionné par un vérin situé à l'intérieur.

• Il est possible de brancher jusqu'à 10 jambes sur une pompe hydraulique et de les faire fonctionner simultanément.

• Le réglage en hauteur des jambes s'effectue par un moteur électrique.

Applications

Le système est utilisé partout où on a besoin d'adapter une surface de travail à une hauteur ergonomique optimale.

Les rainures de montage sur 3 côtés (largeur 8 mm) permettent le montage de traverses, supports intermédiaires, ajouts et extensions sur la longueur totale de la jambe.

Données techniques

• Capacité de charge max. par jambe : 200 ou 300 DaN (tenir compte de la capacité de charge max. du système complet, soit environ 50 kg)

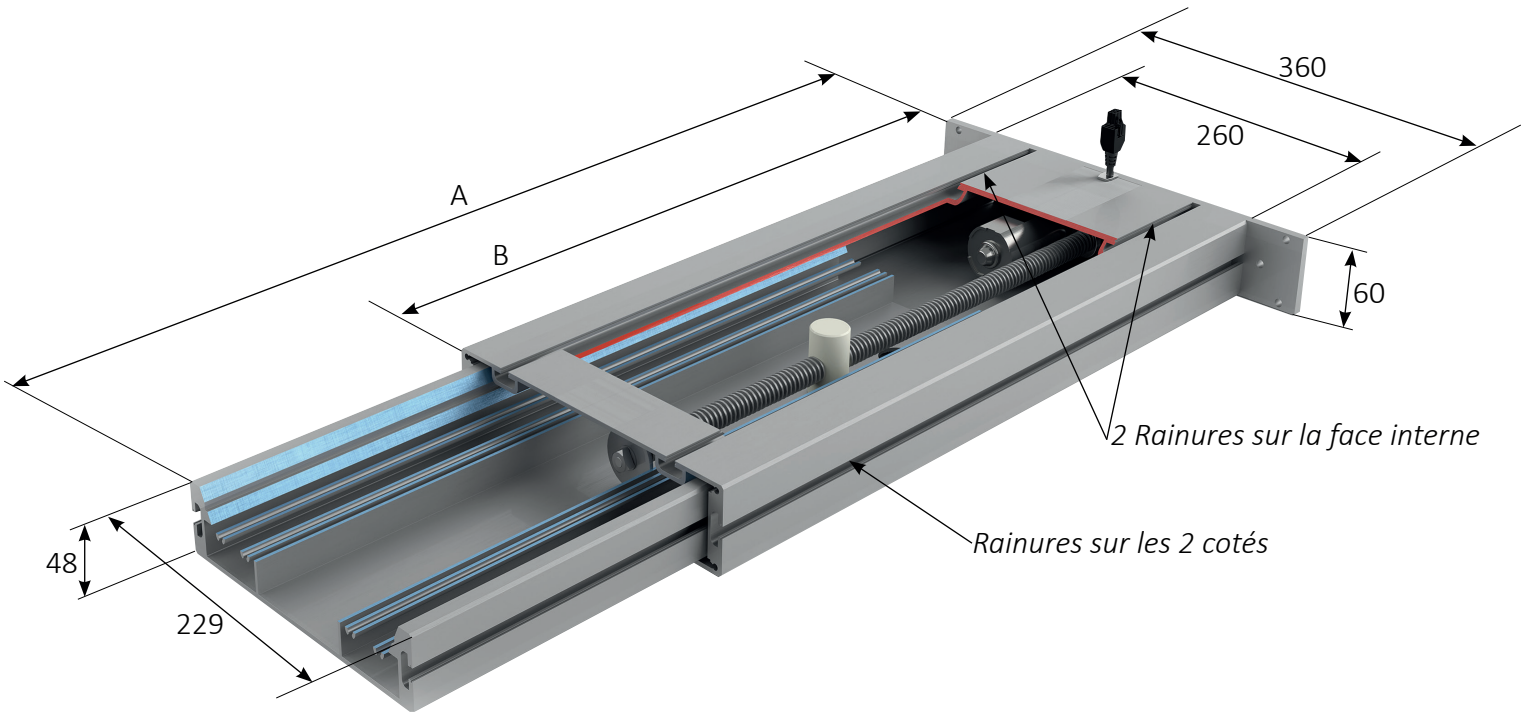
• Moment de flexion statique max. Mbstat = 400 Nm

• Moment de flexion dynamique max. Mbdyn = 200 Nm

• Longueur de course 300 ou 400 mm

• Longueur utile A :

- 530 mm (course 300 mm), soit longueur jusqu'à 830 mm- B = 505 mm
- 630 mm (course 400 mm), soit longueur jusqu'à 1030 mm- B = 605 mm



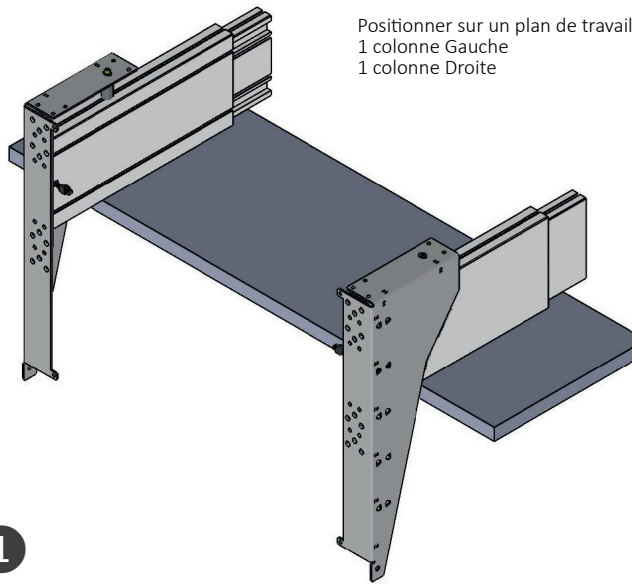
MECAMONTAGE
Equipement

FICHE TECHNIQUE

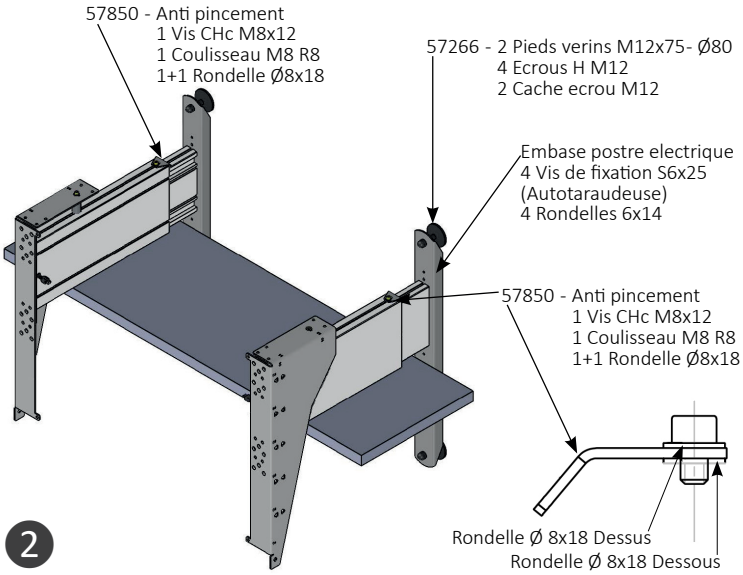
Structure de poste Evo Memory L

Structure de poste de travail réglable en hauteur électriquement

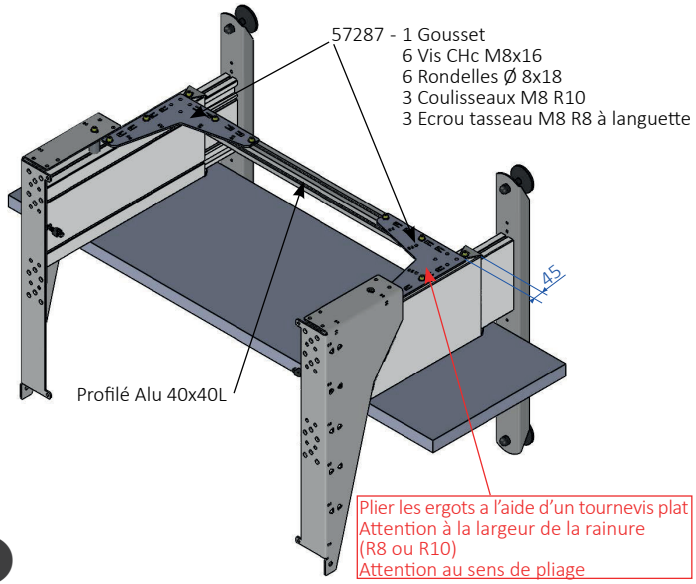
Montage des colonnes



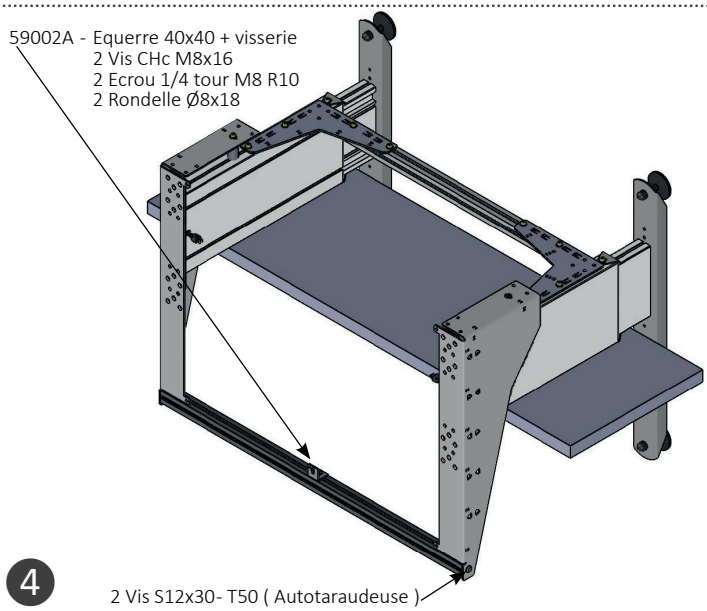
1



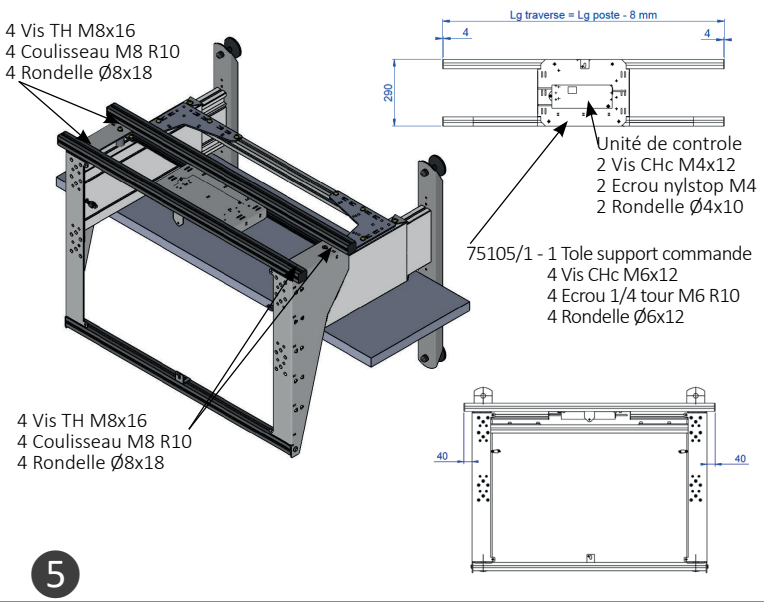
2



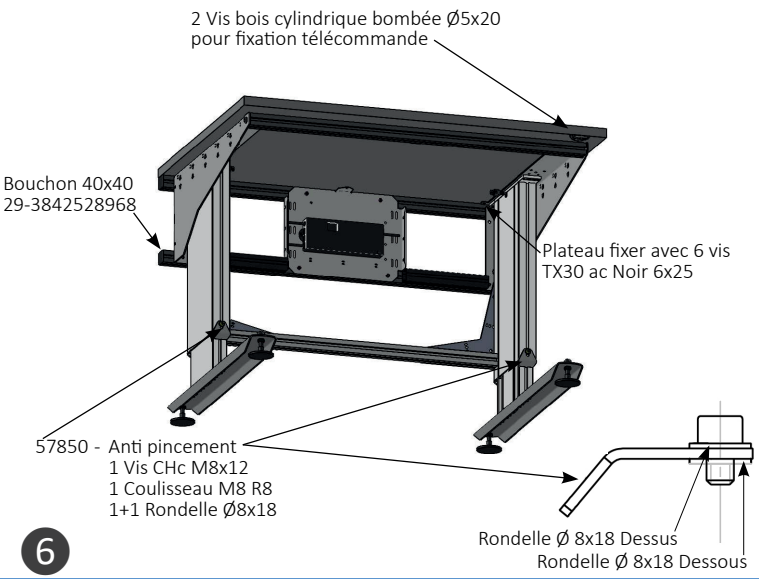
3



4



5



6

MECAMONTAGE
Equipement

FICHE TECHNIQUE

Structure de poste Evo Memory L

Structure de poste de travail réglable en hauteur électriquement

Messages d'erreur sur l'affichage de la télécommande D / Memory

AFFICHAGE	DIAGNOSTIC	DÉPANNAGE
	"La commande PXD compact est équipée d'une protection contre la surchauffe. En raison des températures trop hautes, la protection contre la surchauffe a été activée"	Attendre que le système refroidisse et que le message s'efface. Ensuite le système est opérationnel
	Défaut interne dans la commande PXD compact	Suivre la liste d'erreur suivante :
00	Défaut interne Canal 1	Débranchez le câble d'alimentation et contactez le SAV
01	Défaut interne Canal 2	
12	Défaut Canal 1	Branchez le câble du moteur correctement
13	Défaut Canal 2	
24	Surintensité moteur M1	Système surchargé > réduisez la charge Système bloqué > enlevez l'objet coincé
25	Surintensité moteur M2	
48	Surintensité groupe moteur 1	
49	Surintensité groupe moteur 2	
60	Protection anticollision	
62	Surintensité commande	
36	Plug détection prise moteur M1	Branchez correctement le câble du moteur sur la prise concernée
37	Plug détection prise moteur M2	
61	Moteur remplacé	
55	Synchronisation groupe moteur 1 impossible	Enlevez la charge du système. Réinitialisez le système. Contactez le SAV si l'erreur reste affichée
56	Synchronisation groupe moteur 2 impossible	
67	Tension trop élevée	Débranchez le câble d'alimentation. Contactez le SAV
70	Modification de la configuration de la commande électrique	Débranchez le câble d'alimentation et patientez au minimum 5 secondes. Branchez le câble d'alimentation. Réinitialisez le système
81	Défaut interne	Débranchez le câble d'alimentation et patientez au minimum 5 secondes. Branchez le câble d'alimentation. Réinitialisez le système. Contactez le SAV si l'erreur reste affichée
93	"Erreur de connexion lors de la synchronisation Le défaut est indiqué sur l'affichage pendant 15 secondes. Ensuite la commande active le mode de réglage. Le code « 000 » clignote sur l'affichage."	Débranchez le câble d'alimentation et patientez au minimum 5 secondes. Branchez le câble d'alimentation. Réinitialisez le système

MECAMONTAGE
Equipement

FICHE TECHNIQUE

Structure de poste Evo Memory L

Structure de poste de travail réglable en hauteur électriquement

CE

DECLARATION CE DE CONFORMITE POUR LES MACHINES

Fabricant : MECAMONTAGE
Adresse : Z.A. du Guimand
11, rue Benjamin Franklin
26120 MALISSARD

Déclare ci-après que le poste de travail motorisé, plan
N° de commande : .....du ..../..../.....
Dossier n° :
est conforme aux dispositions de la Directive « Machines » (Directive 2006/42/CE) et aux législations nationales les transposant.
est conforme avec la Directive CE sur la compatibilité électromagnétique et la Directive sur les basses tensions 2004/108/CE (R4313-2).
Les normes harmonisées suivantes ont été appliquées selon la Directive CME de CE (89/336/CEE) et la Directive sur les basses tensions (73/23/CEE) :

DIN EN 60335-1 A12 : 1996	Sécurité des appareils électroménagers et analogues ; Partie 1, prescriptions générales
EN 61000-3-2 + A12	CME, Partie 3 : Limites
EN 61000-3-3	CME, Partie 3 : Limitation des variations de tension, des fluctuations de tension et du papillotement dans les réseaux publics d'alimentation basse tension, pour les appareils ayant un courant assigné < 16 A
EN 55014	Limites et méthodes de mesure des perturbations radioélectriques produites par des appareils électrodomestiques ou analogues
EN 60601-1-2	CME Appareils électro médicaux – Règles générales de sécurité
EN 55014-2	Spécification d'immunité aux parasites des appareils électroménagers, des outils et appareils analogues.

Directive 2006.42 : Attention ce produit ne détecte pas, ni à la descente, ni à la montée, donc aucun point de cisaillement environnant ne doit être possible par des machines ou du mobilier.
Mise à jour des normes au niveau le plus récent par l'assurance de la qualité sur la base de DIN/ISO 9001.

Fait à MALISSARD, le
M. Claude GACHET, Gérant